

OK Tubrod 15.31

OK Tubrod 15.31 är en extra lågkolhaltig rostfri metallpulverfylld rörelektrod avsedd för syrafasta rostfria stål av typerna 316 och 316L, exempelvis X3CrNiMo17-13-3 (SS2343), X2CrNiMo18-14-3 (SS2353) eller motsvarande stål enligt andra normer. Svetsgodsets låga kolhalt ger gott motstånd mot interkristallin korrosion och mot punktfrätning och de flesta typer av korrosion i reducerande och neutrala lösningar. OK Tubrod 15.31 kan även användas till att svetsa niobstabiliserade stål om dessa inte skall arbeta i temperaturer över 400 °C. Elektroden bidrar till en god svetsekonomi genom dess höga insvetshastighet. OK Tubrod 15.31 svetsar med väldigt lite sprut och lämnar en svets utan slagg, den är därmed mycket lämplig för mekanisering och robotsvetsning. Skyddsgas: Ar+2%O₂ (M13). (Art nr 1531)

Tekniska data	
Klassificeringar	AWS A5.22 : EC316L EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L M M12 2 EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L M M13 2
Godkännanden	CE : EN 13479 DB : 43.039.07 DNV : NV 316L (M12) LR : 316L S (M13) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 03171

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Austenitic 316L
Skyddsgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Insmältningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	18-39 V	2.4-11.2 m/min	1.8-10.0 kg/h