

OK Tubrod 15.34

OK Tubrod 15.34 är en rostfri austenitisk metallpulverfylld rörelektrod typ 18Cr 8Ni 6Mn avsedd för svetsning av artsilda och allmänt svärsvetsade stål såsom 13% manganstål, pansarstål, seghärtningsstål och liknande härtningsbenägna stål. Svetsgodset är segt och spricksäkert även då fri krympning är förhindrad. Vid svetsning av starkt härtningsbenägna verktygsstål rekommenderas en förvärmning till 200-300 °C och långsam svalning. OK Tubrod 15.34 svetsar med väldigt lite svetssprut och lämnar en svets utan slagg, den är därmed mycket lämplig för mekanisering och robotsvetsning. Skyddsgas: Ar+2%O₂ (M13). (Art nr 1534)

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : T Fe10 EN ISO 17633-A : T 18 8 Mn M M12 2 EN ISO 17633-A : T 18 8 Mn M M13 2 EN ISO 17633-A : T 18 8 Mn M M21 2
Godkännanden	CE : EN 13479 DB : 43.039.03 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04335

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	307
Skyddsgas	M12, M13, M21 (EN ISO 14175)

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h