

FILARC PZ6105R

Filarc PZ6105R är en metallpulverfylld rörelektrod för svetsning av ordinära och höghållfasta stål. Elektroden har ett brett parameterområde som gör den lämplig för svetsning i alla lägen såväl för manuell som mekaniserad svetsning i klena och medelgrova plåttjocklekar. PZ6105R har i förhållande till andra metallpulverfyllda rörelektroder ett högre utbyte och ett högre insvetstal. Filarc PZ6105R har utmärkta startegenskaper och svetsar med väldigt lite sprut. Skyddsgas: Ar+20% CO₂ (M21) eller Ar+2% CO₂ (M12). (Art nr 2880)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M H4 EN ISO 17632-A : T 42 4 M M12 3 H5 EN ISO 17632-A : T 42 4 M M21 3 H5
Godkännanden	ABS : 4Y400SA H5 BV : S3YM H5 CE : EN 13479 DB : 42.105.14 DNV : IV Y40(H5) LR : 4Y40M H5 LR : 4Y40S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09082

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	CMn
Skyddsgas	M12, M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas			
Helsvetsgods	453 MPa	558 MPa	32 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas		
Helsvetsgods	-40 °C	55 J

Svetsgodsanalys %		
C	Mn	Si
M12 shielding gas		
0.045	1.8	0.80
M21 shielding gas		
0.045	1.72	0.76

Insmältningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	100-350 A	14-32 V	1.8-18.5 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.4 mm	150-350 A	18-33 V	3.5-12.1 m/min	2.1-7.2 kg/h
1.6 mm	250-450 A	28-38 V	4.3-10.7 m/min	3.4-8.5 kg/h