

FILARC PZ6111

FILARC PZ6111 är en fluxfylld rörelektrod av rutiltyp för svetsning av ordinära och höghållfasta konstruktionsstål. Den är tjockväggig med egenskaper jämförbara med rutila högutbyteselektroder med god slagseghet ned till -20°C. De grövre dimensionerna är lämpade för horisontalsvetsning, främst kålfogar, medan 1,2 mm används i vertikala svetslägen. Slaggen är ofta självlossande och ger ett jämnt strängutseende. Elektroden kan med fördel användas i kombination med keramiska rotstöd. Skyddsgas: Ar+20% CO₂ (M21) eller CO₂ (C1). (Art nr 2571)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.29 : E70T1-G EN ISO 17632-A : T 42 2 1Ni R C1 3 H10 EN ISO 17632-A : T 46 2 1Ni R M21 3 H10
Godkännanden	ABS : 3SA, 3YSA H10 BV : S3M, S3YM HH CE : EN 13479 DB : 42.105.06 DNV : III YMS (H10) LR : 3YM H10 LR : 3YS H10 PRS : 3YS H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 03013

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Low alloy (<1% Ni)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas			
Helsvetsgods	495 MPa	576 MPa	22 %
C1 shielding gas			
Helsvetsgods	465 MPa	530 MPa	22 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas		
Helsvetsgods	-20 °C	114 J
C1 shielding gas		
Helsvetsgods	-20 °C	89 J

Svetsgodsanalys %			
C	Mn	Si	Ni
Shielding Gas M21			
0.062	1.07	0.53	0.70

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	27-38 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h
1.4 mm	150-350 A	26-36 V	3.4-12.0 m/min	1.8-6.3 kg/h
1.6 mm	150-450 A	24-40 V	2.8-12.4 m/min	1.6-8.1 kg/h