

FILARC PZ6111HS

FILARC PZ6111HS är en högproduktiv, tunnväggig fluxfylld rörelektrod av rutiltyp, som ger ett insvetstal på upp till 15 kg svetsgods per timma bågtid med konventionella utrustningar. FILARC PZ6111HS har mycket goda svetsningsegenskaper utan sprut och med självlossande slag och fullt jämförbara med rutila högutbyteselektroder. FILARC PZ6111HS används i huvudsak vid mekaniserad svetsning i grova och medelgrova godstjocklekar. Skyddsgas: Ar+20% CO₂ (M21) eller CO₂ (C1). (Art nr 2853)

Tekniska data

Klassificeringar

SFA/AWS A5.29 : E70T1-GC H8
SFA/AWS A5.29 : E70T1-GM H8
EN ISO 17632-A : T 42 2 1Ni R C1 3 H10
EN ISO 17632-A : T 46 2 1Ni R M21 3 H10

Godkännanden

ABS : 3SA, 3YSA H10
BV : S3YM HH (C1)
BV : S3YM HH (M21)
CE : EN 13479
DB : 42.105.18
DNV : III Y40MS (H5) (C1)
DNV : III Y40MS (H10) (M21)
LR : 3YS H10, 3YM H10
UKCA : EN 13479
VdTÜV : 07668

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström

DC+

Legeringstyp

Low alloy (<1% Ni)

Skyddsgas

M21, C1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas			
Helsvetsgods	490 MPa	560 MPa	26 %
C1 shielding gas			
Helsvetsgods	465 MPa	540 MPa	27 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas		
Helsvetsgods	-20 °C	97 J
C1 shielding gas		
Helsvetsgods	-20 °C	78 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	Ni
Shielding Gas M21				
0.052	1.04	0.53	0.019	0.70

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmåtningshastighet	Insvetstal
1.6 mm	250-450 A	26-40 V	6.5-19.1 m/min	4.0-12.1 kg/h