

FILARC PZ6113S

Filarc PZ6113S är en fluxfylld rörelektrod av rutiltyp med samma goda svetsningsegenskaper som PZ6113 men speciellt utvecklad för högproduktiv svetsning i lägen, med CO₂ som skyddsgas. Elektroden svetsar mjukt och sprutfritt i spraybåge och en elektroddiameter kan användas med bra svetsningsegenskaper med en parameterinställning i alla lägen, vilket gör att man gärna använder den för byggnad av skeppssektioner. Elektroden legeringsinnehåll av 0.5% nickel ger en god sprödbrottsäkerhet med god slagseghet ned till -30 °C. Skyddsgas: CO₂ (C1). (Art nr 2653)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.20 : E71T-9C H4 EN ISO 17632-A : T 46 3 P C1 2 H5
Godkännanden	CE : EN 13479 DNV : III YMS(H10) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07085

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	CMn
Skyddsgas	C1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
C1 shielding gas			
Helsvetsgods	560 MPa	628 MPa	23.3 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
C1 shielding gas		
Helsvetsgods	-20 °C	125 J
Helsvetsgods	-30 °C	109 J
Helsvetsgods	0 °C	140 J

Svetsgodsanalys %		
C	Mn	Si
C1 shielding gas		
0.065	1.27	0.43

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	27-38 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h