

FILARC PZ6138

Filarc PZ6138 är en rörelektrod av rutiltyp innehållande ca 0.9% nickel som bidrar till att ge svetsgods god slagseghet ned till -60 °C och är CTOD-testad vid -10 °C. PZ6138 är väletablerad inom offshoreindustrin för sina goda mekaniska egenskaper och har synnerligen goda svetsningsegenskaper med en mjuk, stabil båge med lite synbart sprut i alla svetslägen. Tråden är även lämplig i kombination med keramiskt rotstöd i öppna V-fogar. Den är avsedd för läglegerade och höghållfasta stål exempelvis inom offshore, tryckkärl och övriga krävande tillverkningar av svetskonstruktioner. Skyddsgas: Ar+20% CO₂ (M21). (Art nr 2580)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 17632-B : T 55 5 T1 M A N2 U H5 SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1M JH4 EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P M21 1 H5
Godkännanden	ABS : 3SA 3YSA H5 BV : S3YM H5 CE : EN 13479 DB : 42.105.08 DNV-GL : V Y46MS(H5) LR : 5Y40M H5 LR : 5Y40S H5 LR : 5Y42S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04903 PRS : 3YS H5 (approved to -60°C) PRS : 5Y40S H5

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Low alloy
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21			
Helsvetsgods	577 MPa	616 MPa	29 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21		
Helsvetsgods	-20 °C	145 J
Helsvetsgods	-40 °C	130 J
Helsvetsgods	-60 °C	114 J

Svetsgodsanalys %				
C	Mn	Si	Ni	Cu
M21				
0.04	1.1	0.33	0.93	0.021

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmåtningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	20-35 V	5.8-22.0 m/min	2.1-7.9 kg/h
1.4 mm	150-350 A	26-34 V	3.2-11.1 m/min	1.8-6.3 kg/h
1.6 mm	150-450 A	24-36 V	2.6-11.9 m/min	1.8-8.1 kg/h