

FILARC PZ6138S SR

Filarc PZ6138S SR är en rörelektrod av rutiltyp för svetsning i alla lägen innehållande ca 1% nickel som bidrar till att ge svetsgodset slagseghetskrav ned till -60°C efter avspänningsglödning. Diameter mindre än 1.4 mm är svetsbar i alla lägen utom i vertikalt nedåt. PZ6138 SR är avsedd för krävande grova applikationer där avspänningsglödning krävs i låglegerade och höghållfasta stål. Skyddsgas: Ar+20% CO₂ (M21). (Art nr 2888)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1C J EN ISO 17632-A : T 46 6 1Ni P C1 1 H5
Godkännanden	ABS : 5Y42M H5 ABS : 5Y46M H5 BV : 5Y42 H5 (C1) BV : 5Y46 H5 (C1) CE : EN 13479 DNV-GL : V Y42MS (H5) (C1) DNV-GL : V Y46MS (H5) (C1) UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Low alloy
Skyddsgas	C1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
C1 Shielding gas			
Helsvetsgods	498 MPa	579 MPa	28 %
Avspänning 2 hour(s) 600 °C	480 MPa	560 MPa	25 %
C1 shielding gas			
Helsvetsgods	498 MPa	579 MPa	28 %
Avspänning 2 hour(s) 600 °C	480 MPa	560 MPa	25 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
C1 Shielding gas		
Avspänning	-60 °C	83 J
Helsvetsgods	-60 °C	90 J
C1 shielding gas		
Avspänning	-60 °C	83 J
Helsvetsgods	-60 °C	90 J

Svetsgodsanalys %			
C	Mn	Si	Ni
C1 Shielding gas			
0.05	1.3	0.30	0.90

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmåtningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	175-350 A	25-38 V	5.6-12.8 m/min	2.8-8.1 kg/h