

FILARC KV3L

FILARC KV3L med max 0.05% C är basisk elektrod avsedd för svetsning i alla lägen. Denna elektrod är utvecklad för svetsning av kryphållfasta stål och innehåller 2.25% Cr / 1% MO 10 Cr-Mo 9 10. FILARC KV3L rekommenderas också för svetsning av 0.5%Cr / 0.5%Mo / 0.025%V stål. Den kemiska sammansättningen av svetsgodset garanterar låg risk för stelnings sprickor, som en följd av Mn / Si kontroll. Minsta förhöjda arbetstemperatur av 165-190 ° C rekommenderas för alla materialtjocklekar.

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.5 : E8015-B3L EN ISO 3580-A : E CrMo2L B 2 2 H5
Godkännanden	VdTÜV Seproz : UNA 272581

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Diffunderbart väte	< 5.0 ml/100g
Legeringstyp	Low alloyed
Höljtyp	Basic

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	65-95 A	24 V	57 %	63 sec	0.7 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-130 A	24 V	55 %	70 sec	1.0 kg/h
4.0 x 350.0 mm	125-165 A	24 V	57 %	80 sec	1.3 kg/h