

FILARC 48

FILARC 48 är en rutil allround elektrod med relativt snabbstelnande slag och ringa sprut för tunt och medel tjock plåt. En kraftig ljusbåge ger god rotinträngning och bra inträngning på rostiga och målade ytor. Väl lämpad för under-uppsvetsning av kälsvetsar, överlappsfogar och baksträngar. Användningsområdet är främst inom varvsindustrin och byggt teknik. Råd vid svetsningens utförande: kort ljusbåge vid fallande svetsning i övrigt fri ljusbåge. (Art nr 4772)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11
Godkännanden	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.105.06 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 03086

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC-(+)
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höljtyp	Rutile-cellulosic covering

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	450 MPa	520 MPa	26 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	0 °C	60 J

Svetsgodsanalys %		
C	Mn	Si
0.07	0.45	0.42

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	60-110 A	23 V	62 %	44 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	24 V	59 %	57 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-210 A	26 V	59 %	62 sec	1.5 kg/h