

FILARC 98S

FILARC 98S är en basisk elektrod för svetsning av höghållfasta stål med sträckgräns över 550MPa efter avspänningsglödning och slagseghet ned till -60 °C. Används framförallt inom off-shore. Svetsningen bör ske med kort ljusbåge och låg framföringshastighet, även pendlingen bör utföras med långsamma rörelser. (Art nr 7777)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.5 : E9018-G EN ISO 18275-A : E 55 6 Mn1NiMo B T 32 H5
Godkännanden	ABS : E9018-G CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+-
Diffunderbart väte	< 5.0 ml/100g
Legeringstyp	Low alloyed (0.9 % Ni, 0.3 % Mo)
Höljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
PWHT 1 hour(s) 580 °C	650 MPa	710 MPa	21 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
PWHT	-50 °C	80 J
PWHT	-60 °C	60 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	1.85	0.35	0.89	0.05	0.32

Insmälningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	55-85 A	24.4 V	60 %	60 sec	0.72 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	23.3 V	55 %	68 sec	0.94 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-180 A	24.0 V	60 %	103 sec	1.43 kg/h