

Filarc KV2

FILARC KV2 är en basisk elektrod för svetsning av kryphållfasta stål i alla lägen. Elektroden används till stål med 0,5 % Mo typ 15Mo3 och för rörmaterial såsom 15NiCuMoNb5. FILARC KV2 används också för svetsning av C-Mn stål där ett svetsgods med högre brottgräns önskas. FILARC KV2 svetsas med kort ljusbåge och förvärmnings- och mellansträngstemperaturen bör vara runt 100°C även för tunna godstjocklekar. De hållfasthetsvärden som redovisas som typiska värden på helsvetsgods är glödgade 1h vid 620°C.

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.5 : E7015-A1 EN ISO 3580-A : E Mo B 2 2 H5
Godkännanden	CE : EN 13479 DB : 10.105.13 VdTÜV : 00768 Sepro : UNA 272581

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Diffunderbart väte	<5.0 ml/100g
Legeringstyp	Low alloyed
Höljtyp	Basic

Typiska mekaniska värden	
Villkor	Villkor
AWS	
PWHT	620°C 1h
ISO	
PWHT	620°C 1h

Insmältningsdata						
Diameter	Ström	Bågspänning	kg svetsgods/ kg elektrod	Antal elektroder /kg svetsgods	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal
3.2 x 350 mm	90-130 A	24 V	0.57	50.0	70 sec	1.0 kg/h
4.0 x 350 mm	125-165 A	24 V	0.58	34.5	80 sec	1.3 kg/h
5.0 x 450 mm	170-220 A	25 V	0.61	16.9	98 sec	2.2 kg/h