

OK Tubrodur 12Cr S

OK Tubrodur 12Cr S är en metallpulverfylld rörelektrod för pulverbågsvetsning, vilken ger ett 12% kromlegerat martensitiskt svetsgods med tillsats av nitrogen. Tråden används för hårdpåsveltsning när en hårdhet på ca 35 - 40 HRC önskas. (Art nr 1V72)

Tekniska data								
Klassificeringar			EN 14700 : T Fe7					
Svetsström			DC+-					
Legeringstyp			Surfacing alloy: martensitic stainless steel weld metal					
Svetsgodsanalys %								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	N	Nb
OK Flux 10.33								
0.05	0.86	0.51	3.88	11.9	1.02	0.10	0.061	0.11
Insmålningsdata								
Diameter		Ström		Bågspänning		Trådmatningshastighet		Insvetstal
3.0 mm		400-700 A		28-36 V		2.5-5.5 m/min		5.5-12.0 kg/h