

OK Tubrodur 53 G M

En rörtråd avsedd för hårdpåsivetsning som ger ett svetsgods innehållande Cr-Mo-V-Co-W. Som skyddsgas används ren CO₂. Svetsgodset har en hårdhet på 49 - 55 HRC (Art nr 1584)

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : T Fe3 DIN 8555 : MF3-50T
------------------	--

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Surfacing alloy Cr-Mo-V-Co-W
Skyddsgas	C1 (EN ISO 14175)

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	Co	W
C1 shielding gas							
0.33	1.14	0.94	1.76	0.44	0.40	2.03	8.17

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h