

OK AristoRod 13.22

OK AristoRod 13.22 är en oförkopprad 2.5%Cr - 1.0%Mo legerad svetsstråd avsedd för gasmetallbågsvetsning av kryphållfasta stål, som finns i tryckkärl och tankar av motsvarande legering, med drifttemperaturer upp till 600 °C. OK AristoRod 13.22 kan även användas för svetsning av vanliga låglegerade höghållfasta stål. Redovisade hållfasthetsvärden är obehandlat svetsgods. OK AristoRod 13.22 är ytbehandlad med ESAB:s unika ASC-metod, en helt ny beläggningsteknik, vilket för MAG-svetsning till nya nivåer vad beträffar utförande och mångsidig prestanda, speciellt vid robotsvetsning och automatiserad svetsning. Kännetecknande fördelar är utomordentligt goda startegenskaper, problemfri matning vid höga matningshastigheter och långa matarkablar, en mycket stabil ljusbåge vid höga svetsströmmar, lite svetsnsprut, låg rökemission, reducerat slitage av kontaktmunstycke och förbättrat skydd mot korrosion på tråden. Skyddsgas: Ar+15-25% CO₂ (M21) eller CO₂ (C1). (Art nr 1B22)

Tekniska data

Klassificeringar

EN ISO 21952-A : G CrMo2Si
EN ISO 21952-B : G 62 M 2C1M3
SFA/AWS A5.28 : ER90S-G

Legeringstyp

Low alloyed (Cr 2.5% and Mo 1.0%)

Skyddsgas

M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
EN 80Ar/20CO₂ (M21)			
Stress relieved++ 1 hour(s) 700 °C	550 MPa	660 MPa	21 %
Stress relieved+ 0.5 hour(s) 750 °C	410 MPa	520 MPa	24 %
AWS 80Ar/20CO₂ (M21)			
Helsvetsgods	750 MPa	890 MPa	19 %
As Welded+	680 MPa	880 MPa	19 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
EN 80Ar/20CO₂ (M21)		
Stress relieved++	20 °C	130 J
Stress relieved++	-40 °C	45 J
Stress relieved++	-20 °C	80 J
AWS 80Ar/20CO₂ (M21)		
Helsvetsgods	-40 °C	30 J
Helsvetsgods	20 °C	55 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.06	1.0	0.6	0.015	0.010	2.5	1.0

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.0	0.65	0.1	2.45	1.0

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmåtningshastighet	Insvetstal
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h