

## FILARC PZ6115

Filarc PZ6115 är en rutil rörelektrod för svetsning med blandgas som ger mycket bra slagseghetsvärden ned till -50 °C. Svetsning i alla positioner. (Art nr 2638)

### Tekniska data

|                  |                                                                                            |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Klassificeringar | EN ISO 17632-A : T 50 5 2Ni P M21 2 H5                                                     |
| Godkännanden     | BV : SA5Y50M H5 (M21)<br>DNV-GL : V Y50MS(H5)<br>NAKS/HAKC : 1.2 mm<br>RS : 5Y50MSH5 (M21) |

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

|              |                    |
|--------------|--------------------|
| Svetsström   | DC+                |
| Legeringstyp | Low alloy          |
| Skyddsgas    | M21 (EN ISO 14175) |

### Typiska mekaniska värden

| Villkor           | Sträckgräns | Brottgräns | Förlängning |
|-------------------|-------------|------------|-------------|
| M21 shielding gas |             |            |             |
| Helsvetsgods      | 557 MPa     | 662 MPa    | 21 %        |

### Slagseghetsdata Charpy V

| Villkor           | Provningstemperatur | Slagseghet |
|-------------------|---------------------|------------|
| M21 shielding gas |                     |            |
| Helsvetsgods      | -50 °C              | 93 J       |

### Svetsgodsanalys %

| C                 | Mn   | Si   | Ni   |
|-------------------|------|------|------|
| M21 shielding gas |      |      |      |
| 0.054             | 1.06 | 0.39 | 2.36 |

### Insmålningsdata

| Diameter | Ström     | Bågspänning | Trådmatningshastighet | Insvetstal   |
|----------|-----------|-------------|-----------------------|--------------|
| 1.2 mm   | 150-350 A | 27-35 V     | 5.6-19.8 m/min        | 2.1-7.5 kg/h |