

OK Tigrod 308L

OK Tigrod 308L är en extra lågkolhaltig rostfri svetstråd för gasmetallbågsvetsning av austenitiska rostfria stål av typ AISI 304, 304L, W. nr. 1. 4301 eller motsvarande. Den har gott motstånd mot allmänkorrosion. Legeringen har låg kolhalt vilket gör den speciellt användbar när det föreligger risk för interkristallin korrosion. Legeringstypen används allmänt i applikationer inom kemisk och livsmedelsindustri, samt för rör och kokare. OK Tigrod 308L passar för skarvsvetsning av lågkolhaltiga, rostfria 18% Cr - 8% Ni-stål samt Nb-stabiliserade stål av samma typ och när driftstemperaturen inte överstiger 350°C. Den passar också för svetsning av kromstål utom i svavelrika miljöer. (Art nr 1610)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14343-A : W 19 9 L SFA/AWS A5.9 : ER308L Werkstoffnummer : ~1.4316
Godkännanden	CE : EN 13479 CWB : ER308L DNV-GL : VL 308 L NAKS/HAKC : 1.6-2.4 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04269

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	440 MPa	580 MPa	36 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	20 °C	170 J
Helsvetsgods	-80 °C	135 J
Helsvetsgods	-196 °C	80 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.4	0.015	0.020	10	20	0.1	0.1

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	0.20	0.15	0.05	9