

## OK Autrod 308H

OK Autrod 308H är en rostfri solidtråd avsedd för gasmetallbågs svetsning av austenitiska krom-nickelmaterial av typ 18% Cr 8% Ni. Den har bra resistivitet mot allmänkorrosion. OK Autrod 308H har hög kolhalt, vilket gör att den passar för applikationer använda i höga temperaturer. Den är inte lämplig för applikationer som utsätts för krypning. Legeringstypen används allmänt i kemikalie- och petrokemiska anläggningar för svetsning av rör, cykloner och kokare. (Art nr 1615)

### Tekniska data

|                         |                                                    |
|-------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Klassificeringar</b> | EN ISO 14343-A : G 19 9 H<br>SFA/AWS A5.9 : ER308H |
| <b>Godkännanden</b>     | NAKS/HAKC : 1.2mm                                  |

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

|                     |                                    |
|---------------------|------------------------------------|
| <b>Legeringstyp</b> | Austenitic 19% Cr - 9% Ni - High C |
| <b>Skyddsgas</b>    | M12, M13 (EN ISO 14175)            |

### Trådens sammansättning %

| C    | Mn  | Si  | Ni  | Cr   | N    | Nb   | FN WRC-92 |
|------|-----|-----|-----|------|------|------|-----------|
| 0.05 | 1.9 | 0.5 | 9.2 | 19.8 | 0.06 | 0.01 | 9         |

### Insmältningsdata

| Diameter | Ström     | Bågspänning | Trådmatningshastighet | Insvetstal   |
|----------|-----------|-------------|-----------------------|--------------|
| 0.8 mm   | 50-140 A  | 16-22 V     | 3.4-11.0 m/min        | 0.8-2.7 kg/h |
| 1.0 mm   | 80-190 A  | 16-24 V     | 2.9-8.4 m/min         | 1.1-3.1 kg/h |
| 1.2 mm   | 180-280 A | 20-28 V     | 4.9-8.5 m/min         | 2.6-4.5 kg/h |