

OK Autrod 385

OK Autrod 385 är en helaustenitisk lågkolhaltig rostfri trådelektrod av typ 20%Cr, 25%Ni, 4,5%Mo, 1,5%Cu för gasmetallbågsvetsning av exempelvis 1.4539 (SS2562), SS2564 eller motsvarande stål enligt andra normer. OK Autrod 385 har god motståndskraft mot spänningskorrosion och interkristallin korrosion och visar mycket god motståndskraft i miljöer med icke-oxiderande syror. Beständigheten mot spaltkorrosion är bättre än den hos vanliga 18%Cr, 8%Ni, Mo-stål. Legeringen används i stor utsträckning i många tillämpningar i samband med processindustrin. Vid godstjocklekar under 3 mm är kortbågsvetsning mera lätthanterlig än spraybågsvetsning. Bottensträngar i fasade fogar utförs också lättast med kortbågsvetsning, medan resterande strängar åtminstone vid horisontalsvetsning kan utföras snabbare med spraybågsvetsning. Skyddsgas: Ar +1-3% O₂ (M13) eller Inert gas exempelvis Ar / He - blandning (I1-I3). (Art nr 1655)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14343-A : G 20 25 5 Cu L SFA/AWS A5.9 : ER385
Godkännanden	NAKS/HAKC : 1.2 mm

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Fully austenitic (20 % Cr - 25 % Ni - 5 % Mo - 1.5 % Cu - Low C)
Skyddsgas	I1, I2, I3, M13 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	340 MPa	540 MPa	37 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	20 °C	120 J

Trådens sammansättning %

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h

Svetsparametrar

Ström	Tråddiameter	Bågspänning
230-350 A	1.6 mm	24-28 V
230-350 A	1.6 mm	24-28 V