

OK Tigrod 5554

OK Tigrod 5554 är en elektrod för TIG-svetsning av legeringstyp AlMg2,7Mn och rekommenderas för Al-Mg- legeringar liknande 5554. Typiska applikationer innefattar kemikalietankar, fordonskomponenter såsom hjul och ramsektioner. Svetsgodset är relativt okänsligt för sprickor orsakade av spänningskorrosion vid höga temperaturer. Svetsgodset är inte känslig för spänningskorrosion vid förhöjda temperaturer. (Art nr 1812)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.10 : R5554 EN ISO 18273 : S Al 5554 (AlMg2,7Mn)
Godkännanden	CWB : R5554

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	AlMg 5
Skyddsgas	I1, I3 (EN 439)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	110 MPa	230 MPa	17 %

Trådens sammansättning %								
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg
0.7	0.1	0.1	96	0.01	0.15	0.01	0.1	2.7