

Dual Shield CrMo2

Dual Shield CrMo2 är en låglegerad rutil rörtråd med 2%Cr - 1%Mo framtagen för svetsning i alla lägen. Skyddsgas Ar + 15-25% CO₂. (Art nr 35C2)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.29 : E91T1-B3M EN ISO 17634-A : T CrMo2 P M 2 H5
Godkännanden	NAKS/HAKC : 1.2MM

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	2Cr 1Mo
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
PWHT 1 hour(s) 690 °C	625 MPa	710 MPa	20 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
PWHT	20 °C	130 J
PWHT	0 °C	110 J
PWHT	-20 °C	65 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.06	0.84	0.33	2.26	0.94

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h