

Dual Shield 62

Dual Shield 62 är en rutil rörtråd för svetsning av höghållfast stål med en min sträckgräns av 620 MPa. M21 används som skyddsgas. (Art nr 35XC)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.29 : E101T1-G EN ISO 18276-A : T 62 4 Mn1.5Ni P M21 2 H5
Godkännanden	NAKS/HAKC : 1.2 mm

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Low alloy
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas			
Helsvetsgods	670 MPa	740 MPa	24 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas		
Helsvetsgods	-40 °C	95 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.061	1.58	0.41	1.50

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h