

Shield-Bright 316L

Shield-Bright 316L är en extra lågkolhaltig rörelektrod av rutiltyp, utvecklad för lägesvetsning av syrafasta rostfria stål av typerna 316 och 316L, exempelvis X3CrNiMo17-13-3 (SS2343), X2CrNiMo18-14-3 (SS2353) eller motsvarande stål enligt andra normer, kan även användas för svetsning av 304L-typ. Svetsgodsets låga kolhalt bidrar till gott motstånd mot interkristallin korrosion och molybden som bidrar till bra motstånd mot punktfrätning i reducerande och neutrala lösningar. Shield-Bright 316L kan även användas till svetsning av niobstabiliserade stål om dessa inte skall arbeta i temperaturer över 400 °C. Shield-Bright 316L kompletterar Shield-Bright 316L X-tra, de kan därför användas tillsammans för maximal produktivitet där blandade svetslägen förekommer. Elektroden svetsar sprutfritt med en stabil och lugn ljusbåge vilket ger en jämn slät strängyta och självlossnande slagg. Största användningsområden är rayonindustri, färg- och pappersindustri. Skyddsgas: Ar+15-25%CO₂ (M21). (Art nr 35FA)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.22 : E316LT1-1 SFA/AWS A5.22 : E316LT1-4 JIS Z 3323 : TS316L-FB1 KS D 3612 : YF 316LC EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L P C1 2 EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L P M21 2
Godkännanden	ABS : E316LT1-1 ABS : E316LT1-4 BV : 316L (C1) BV : SA 316L (M21) CE : EN 13479 ClassNK : KW316LG(C) CWB : E316LT1-1 (M21) CWB : E316LT1-4 (C1) DNV : VL 316L (M21) KR : RW316LG(C) (C1) LR : 316L RS : A-6(xCrNiMo 19 11 3) (C1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04834

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	C Cr Ni Mo
Skyddsgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 Shielding Gas			
Helsvetsgods	450 MPa	580 MPa	40 %
C1 Shielding Gas			
Helsvetsgods	442 MPa	570 MPa	53 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 Shielding Gas		
Helsvetsgods	-29 °C	52 J
Helsvetsgods	-196 °C	25 J
C1 Shielding Gas		
Helsvetsgods	-29 °C	60 J
Helsvetsgods	-196 °C	26 J

Svetsgodsanalys %							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
M21 Shielding Gas							

Shield-Bright 316L

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
0.030	1.20	0.90	0.010	0.027	12.0	18.5	2.70
C1 shielding Gas							
0.028	1.10	0.80	0.010	0.027	11.8	18.50	2.60

Insmälningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h