

OK 46.30

OK 46.30 är en rutil universalelektrod för tun och medeltjock plåt. Elektroden tänder och åter tänder mycket lätt. Rekommenderas för håftsvetsning men även stora spaltöppningar. (Art nr 4630)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 38 0 R 12
Godkännanden	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+(-)
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höljtyp	Rutile covering

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	440 MPa	515 MPa	26 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	0 °C	70 J

Svetsgodsanalys %		
C	Mn	Si
0.07	0.49	0.31

Insmålningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	70-100 A	24 V	60 %	58 sec	0.7 kg/h
3.2 x 350.0 mm	100-140 A	23 V	61 %	60 sec	1.1 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-170 A	21 V	64 %	96 sec	1.4 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-250 A	21 V	66 %	105 sec	2.0 kg/h