

Dual Shield CrMo1

Dual Shield CrMo1 är en rutil rörtråd med lågt vätehalt som svetsar i alla lägen. Tråden är avsedd för svetsning av låglegerade krypbeständiga material som innehåller 1.25% krom. Strängutseendet är väldigt bra med släta svetsar. Som skyddsgas används Ar + 15-25% CO₂. Tråden klarar god slagseghet ner till -20 °C efter avspänningsglödning. (Art nr 35C1)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.29 : E81T1-B2M EN ISO 17634-A : T CrMo1 P M 2 H5
Godkännanden	NAKS/HAKC : 1.2MM VdTÜV : 12138

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	1Cr 0.5Mo
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
PWHT 1 hour(s) 690 °C	563 MPa	626 MPa	27 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningsstemperatur	Slagseghet
PWHT	20 °C	156 J
PWHT	0 °C	149 J
PWHT	-20 °C	55 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.06	0.90	0.35	1.29	0.54

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h