

OK 310Mo-L

OK 310Mo-L är rostfri belagd elektrod av typ 25% Cr 22% Ni 2% Mo. Svetsgodset har en utmärkt motstånd mot mycket aggressiva korrosiva medier, såsom i ureaanläggningar. Det helaustenitiska svetsgodset är okänsligt för varmsprickor. OK 310Mo-L är godkänd för konstruktion och reparation av ureaanläggningar som använder Stamicarbon processen. Elektroden används regelbundet för rutinreparationsarbeten på AISI 316L i ureaanläggningar för att få bättre motstånd mot korrosionsangrepp. (Art nr 6783)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 25 22 2 N L R 1 2 SFA/AWS A5.4 : (E310Mo-16)
Godkännanden	Snamprogetti : Ureaplants Stamicarbon : Ureaplants

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Ferrithalt	FN 0
Legeringstyp	25Cr 22Ni 2Mo N
Höljtyp	Rutile Basic

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	442 MPa	623 MPa	34 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	20 °C	54 J

Svetsgodsanalys %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.038	4.4	0.4	21.7	24.2	2.4	0.14	0

Insmålningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	55-70 A	24 V	72 %	52 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-100 A	24 V	56 %	62 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-140 A	25 V	55 %	62 sec	1.7 kg/h