

## OK AlSi12

OK AlSi12 är en belagd aluminiumelektrod lämplig för svetsning av aluminiumgjutgods i AlSi-, AlSiMg- och AlSiCu typer. Elektroden används för svetsning av motorblock, växellådor, armaturer m.m. samt till valsade legeringar med motsvarande hållfasthet såsom SS-EN 4104, 4212, 4260 och 4262. Elektroden kan även användas som tillsatsmaterial för gassvetsning/lödning varvid höljet fungerar som flussmedel. (Art nr 9603)

### Tekniska data

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Klassificeringar | EN ISO 18273 : AlSi12           |
| Svetsström       | DC+                             |
| Legeringstyp     | Aluminium-silicon alloy, AlSi12 |
| Höljtyp          | Chloride and Fluoride Salt      |

### Svetsgodsanalys %

|      |      |     |
|------|------|-----|
| Si   | Al   | Fe  |
| 12.4 | 87.4 | 0.2 |

### Insmältningsdata

| Diameter       | Ström    | Bågspänning | Verkningsgrad (%) | Smälttid per elektrod vid 90% av maxström | Insvetstal vid 90 % I max |
|----------------|----------|-------------|-------------------|-------------------------------------------|---------------------------|
| 2.4 x 350.0 mm | 50-90 A  | 23 V        | 42 %              | 23 sec                                    | 0.54 kg/h                 |
| 3.2 x 350.0 mm | 70-120 A | 23 V        | 45 %              | 30 sec                                    | 0.69 kg/h                 |