

OK Flux 10.64

OK Flux 10.64 är en agglomererade basisk svetspulver för pulverbågsvetsning. Designad för flersträngssvetsning med EB91-tråd för sammanfogning av T/P 91 basmaterial. Pulvret är C och Cr kompenserande så att svetsgodset får ett kemisk analys som stämmer överrens med B91 enligt AWS. Främst för kraftproduktion och tillverkning av tryckkärl. Våldigt bra slagglossning. Lämplig för svetsning med endast DC, även lämplig för både enkelsträng och flersträngs svetning med obegränsad plåttjocklek. (Art nr 1064)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14174 : S A FB 1 54 DC H5
Diffunderbart väte	max 5 ml/100g weld metal (Redried flux)
Slaggtyp	Fluoride-basic
Legeringsöverföring	No Silicon alloying, Manganese slightly burning off
Densitet	nom: 1.1 kg/dm3 Approx.
Basisitets index	nom: 2.6

Klassificering

Tråd	AWS/EN
OK Autrod 13.35	A5.23:EB91/ 24598-A:S S CrMo91

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
OK Autrod 13.35									
-	-	-	0.009	0.009	-	-	-	-	0,015
OK Autrod 13.35 DC+, 400A, 28V (2,4 mm wire)									
0.11	0.65	0.25	-	-	0.55	8.8	0.90	0.17	-

Svetsgodsanalys %

Cu	N	Nb
OK Autrod 13.35		
0,04	-	-
OK Autrod 13.35 DC+, 400A, 28V (2,4 mm wire)		
-	0.05	0.05

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	N	Nb
OK Autrod 13.35								
0.10	0.52	0.22	0.67	8.82	0.92	0.20	0.05	0.07