

OK NiCrMo-13

OK NiCrMo-13 är en krom- och molybdenlegerad, nickelbaserad elektrod som är lämpad för nickellegeringar av typ Alloy 59, Hasteloy C-276, Inconel 625, 825 Incoloy 800 och för 5-9% Ni-stål och liknande stål med hög seghet vid låga temperaturer. Elektroden rekommenderas även för s.k. ?superaustenitiska? stål exempelvis AISI /ASTM S31254 och S32654. OK NiCrMo-13 rekommenderas även för Avesta 654SMO, 254SMO och Wnr 1.4547 (SS 2378). Svetsgodset ger gott motstånd mot såväl punkt- som spänningskorrosion. (Art nr 9259)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.11 : ENiCrMo-13 EN ISO 14172 : E Ni 6059 (NiCr23Mo16)
-------------------------	---

Svetsström	DC+
Ferrithalt	FN 0
Legeringstyp	Ni-based CrMo
Höjljtyp	Basic

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	430 MPa	770 MPa	40 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-60 °C	70 J
Helsvetsgods	-196 °C	60 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe
0.013	0.17	0.16	61	22.6	15.2	0.6

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	50-70 A	25 V	60 %	50 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-90 A	25 V	62 %	63 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-120 A	27 V	62 %	81 sec	1.4 kg/h