

OK Wearrode 35

OK Wearrode 35 är en basisk hårdpåsvetsningselektrod främst avsedd för reparationer av järnvägsräls och kugghjul. Elektroden ger ett slitstark svetsgods med en hårdhet på 300HV och ger en slityta som tål metall mot metall-slitage samt ett lätt motstånd mot nötning. (Art nr 8012) Hårdhet: 35 HRC Bearbetningsbarhet: Bra Slitstyrka mot: Metall mot metall, Nötning Värmebeständighet: -

Tekniska data	
Klassificeringar	EN 14700 : E Fe1

Svetsström	DC+
Ferrithalt	N/A
Legeringstyp	C, Si, Mn, Cr
Höjljtyp	Basic

Svetsgodsanalys %			
C	Mn	Si	Cr
0.09	0.9	0.8	3.0

Insmältningsdata				
Diameter	Ström	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
3.2 x 450.0 mm	110-140 A	77 %	84 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-160 A	77 %	98 sec	1.6 kg/h
5.0 x 450.0 mm	180-200 A	77 %	100 sec	2.4 kg/h