

OK Wearrode 40

OK Wearrode 40 en basisk elektrod som används i applikationer som utsätts för metall mot metall-slitage. En vanlig tillämpning är att belägga slitstarka ytor som är utsetta för driftstemperaturer upp till 400 °C. OK Wearrode 40 ger ett svetsgods med minsta hårdhetsgrad på 40 HRC, är typiskt värde runt 45 HRC. (Art nr 8013)
Hårdhet: 45 HRC Bearbetningsbarhet: Endast slipning Slitstyrka mot: Metall mot metall, Slag Värmebeständighet: 400 °C

Tekniska data	
Klassificeringar	EN 14700 : E Z Fe2

Svetsström	DC+
Legeringstyp	C, Mn , Si, Cr, V
Höljtyp	Basic

Svetsgodsanalys %					
C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0.20	0.9	0.4	2.0	0.5	0.5

Insmältningsdata				
Diameter	Ström	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
3.2 x 450.0 mm	90-130 A	71 %	97 sec	1.1 kg/h
4.0 x 450.0 mm	160-180 A	67 %	112 sec	1.4 kg/h
5.0 x 450.0 mm	170-220 A	71 %	127 sec	2.0 kg/h