

OK Autrod 5754

OK Autrod 5754 är en aluminiumelektrod legerad med 3%Mg för gasmetallbågsvetsning. Den är avsedd för svetsning av Al-Mg-legeringar med magnesiumhalter upp till ca. 3%, såsom EN-AW-5005, EN-AW-5052 och motsvarande enligt andra normer. Legeringstypen utmärks av relativt hög hållfasthet och god korrosionsbeständighet. (Art nr 1813)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.10 : ER5754 EN ISO 18273 : S Al 5754 (AlMg3)
Godkännanden	VdTÜV : 04758

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	AlMg
Skyddsgas	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	110 MPa	230 MPa	23 %

Trådens sammansättning %

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg
0.26	0.03	0.15	96.19	0.01	0.13	0.01	0.09	3.1

Svetsparametrar

Ström	Tråddiameter	Bågspänning
60-170 A	0.8 mm	13-24 V
60-170 A	0.9 mm	13-24 V
90-275 A	1.0 mm	15-26 V
140-260 A	1.2 mm	20-29 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V