

OK Autrod NiCu-7

OK Autrod NiCu-7 är en nickelbas trådelektrod legerad med 30%Cu, 2%Ti och 1%Fe för gasmetallbågsvetsning av material av samma legeringstyp och för svetsning av dessa mot stål. Svetsgodset har gott motstånd mot havsvatten och bibehåller sin hållfasthet och seghet över ett tämligen stort temperaturområde. Denna legering har även god motstånd mot fluorvätesyra, svavelsyra, alkaliska miljöer etc. Tråden kan även användas för påsvetsning av kolstål med ett buffringsskikt av OK Autrod Ni-1. OK Autrod NiCu-7 används vanligen med ren argon som skyddsgas. (Art nr 1993)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.14 : ERNiCu-7 EN ISO 18274 : S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)
Godkännanden	VdTÜV : 12660 (MV) VdTÜV : 12668 (FP)

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Alloyed nickel (Ni + 30 % Cu + 2 % Ti + 2 % Fe)
Skyddsgas	I3 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	300 MPa	520 MPa	35 %

Svetsgodsanalys %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Al	Cu	Nb	Ti
0.01	3.3	0.06	0.001	0.001	64	0.1	30	0.009	1.8

Svetsgodsanalys %		
Ta	Fe	Nb+Ta
0.003	0.7	0.012

Trådens sammansättning %								
C	Mn	Si	Ni	Al	Cu	Ti	Fe	Nb+Ta
0.03	3	0.3	64	0.03	28	2	2	< 0.5

Insmältningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	160-280 A	24-30 V	6.0-10.0 m/min	3.6-6.0 kg/h
1.6 mm	200-350 A	25-32 V	4.0-8.0 m/min	4.3-8.6 kg/h