

OK 61.35 Cryo

OK 61.35 Cryo är rostfri elektrod av typen 308L speciellt utformad för kryogena applikationer. Ger kontrollerad låg ferrithalt för att säkerställa lateral expansion av min. 0.38 mm vid -196 °C. (Art nr 6195)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 19 9 L B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E308L-15 Werkstoffnummer : 1.4316
Godkännanden	VdTÜV : 10721

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Ferrithalt	FN 2-4
Legeringstyp	Austenitic CrNi
Höjljtyp	Basic

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS			
Helsvetsgods	425 MPa	580 MPa	45 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
AWS		
Helsvetsgods	20 °C	100 J
Helsvetsgods	-196 °C	43 J
ISO		
Helsvetsgods	-196 °C	43 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	N	FN WRC-92
0.04	1.6	0.3	10.5	18.7	0.06	3

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	22 V	61 %	37 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	25 V	61 %	54 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-180 A	27 V	61 %	58 sec	1.9 kg/h
5.0 x 350.0 mm	160-210 A	26 V	58 %	70 sec	2.3 kg/h