

Pipeweld 101T-1

An all-positional rutile cored wire for pipe welding of steels with a minimum strength of 610 MPa, for use with M21 shielding gas.

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.29 : E101T1-G EN ISO 18276-A : T 62 4 Mn1Ni P M21 2 H5
------------------	--

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Low alloy

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 Shielding gas			
Helsvetsgods	654 MPa	709 MPa	25 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 Shielding gas		
Helsvetsgods	-40 °C	70 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Mo
M21 Shielding gas				
0.06	1.54	0.40	0.97	0.15

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h