

FILARC PZ6500

Filarc PZ6500 är en kopparbelagd, mangan-kisel legerat stav för TIG-svetsning av all allmän verkstadsindustri och konstruktionsstål med en minsta sträckgräns på max 420 MPa. Svetsas med ren argon (I1) som skyddsgas. (Art nr 2036)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 636-A : W 42 3 3Si1 EN ISO 636-A : W 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Godkännanden	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11842

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Carbon-manganese steel
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
EN Ar (I1)			
Helsvetsgods	470 MPa	560 MPa	26 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
EN Ar (I1)		
Helsvetsgods	-30 °C	70 J
Helsvetsgods	-40 °C	60 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P
0.05	1.4	0.8	0.015	0.015

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si
0.078	1.46	0.85