

OK Autrod 316LMn

OK Autrod 316LMn krom-nickel-molybden- trådelektrod för sveatsning av stabiliserade och ostabiliserade austenitiska legeringar av samma typ. Legeringen är korrosionsbeständig i havsmiljö och har mycket god korrosionsbeständighet mot syror som salpetersyra. Utmärkta slagseghetsvärden vid låga temperaturer. (Art nr 1638)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14343-A : G 20 16 3 Mn N L SFA/AWS A5.9 : ER316LMn
Godkännanden	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Austenitic (7 % Mn - 20 % Cr - 16 % Ni - 3 % Mo)
Skyddsgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	400 MPa	600 MPa	40 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	-60 °C	90 J
Helsvetsgods	-110 °C	70 J
Helsvetsgods	-196 °C	40 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.02	7	0.3	0.01	0.01	16	20	3	0.05	0.15

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N
0.01	6.9	0.4	15.6	19.9	3.0	0.18

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h