

OK Tigrod B3 SC

OK B3 SC är en kopparbelagd, låglegerad krom-molybden-solidtråd som är utformad för svetsning av varmhållfasta stål, ex. 2,25 % Cr 1 % Mo-stål, SA-387 Grade 22, A335 Grade P22 eller liknande material när högsta slagseghetsnivåer krävs efter step cooling-behandling. Mycket låga föroreningsnivåer, vilket ger en X-bar max. 10 för temperaturförsprödningsbeständiga applikationer. Vanligtvis efterföljs svetsningen av värmebehandling (PWHT). Lämplig för raffinaderi, petrokemisk och kemisk industri, elproduktion, tryckkärl etc.

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 21952-A : W Z CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M SFA/AWS A5.28 : ER90S-B3
Godkännanden	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Low alloyed (2.25% Cr, 1% Mo)
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Ar (I1) EN ISO			
PWHT 1 hour(s) 720 °C	565 MPa	670 MPa	26 %
Ar (I1) AWS			
PWHT 4 hour(s) 690 °C	545 MPa	660 MPa	28 %
PWHT 32 hour(s) 690 °C	500 MPa	620 MPa	29 %
PWHT 1 hour(s) 690 °C	560 MPa	680 MPa	27 %
Ar (I1) AWS Test temp 460°C			
PWHT 32 hour(s) 690 °C	410 MPa	460 MPa	21 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Ar (I1) EN ISO		
PWHT	20 °C	275 J
Ar (I1) AWS		
PWHT	-40 °C	160 J
PWHT	-30 °C	170 J
PWHT	-30 °C	155 J
PWHT	-40 °C	150 J
PWHT	-30 °C	190 J
PWHT	-40 °C	140 J

Svetsgodsanalys %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.07	0.52	0.5	0.005	0.005	0.1	2.5	1.0	0.010	0.002

Svetsgodsanalys %									
Cu	Nb	Ti	Sb	As	B	Sn	Mn+Si	Nb+Ti+V	P+Sn
0.1	0.005	0.003	0.002	0.002	0.0003	0.003	1.0	0.018	0.008

OK Tigrod B3 SC

Svetsgodsanalys %

PE	J-Factor	X-bar	Others tot
2.8	82	6	<0.5

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.08	0.5	0.5	0.05	2.4	1.0