

Shield-Bright 308H

Shield-Bright 308H är en rostfri rörelektrod för svetsning av 19Cr-9 Ni austenitiskt rostfria stål med en kolhalt > 0,04%. Shield-Bright 308H har högre kolhalt än 308L tillsatsmaterial vilket gör att den klarar högre drifttemperaturer med bibehållen hållfasthet. Även ferrithalten är lägre som bidrar till det att svetsen klarar högre drifttemperaturer. Shield-Bright har bättre seghet vid höga temperaturer än 347 typer därför kan den användas som alternativ för att svetsa 321 och 347. Maximala driftstemperaturen för tråden är 399 °C. (Art nr 35BB)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.22 : E308HT1-1 SFA/AWS A5.22 : E308HT1-4 JIS Z 3323 : YF 308C KS D 3612 : YF 308C EN ISO 17633-A : T 19 9 H P C1 2 EN ISO 17633-A : T 19 9 H P M21 2 JIS Z 3232 : TS308H-FB1
Industri	Industri och allmän tillverkning Petrokemi Energiproduktion

Svetsström	DC+
Legeringstyp	C Cr Ni
Skyddsgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 Shielding Gas			
Helsvetsgods	430 MPa	600 MPa	42 %
C1 Shielding Gas			
Helsvetsgods	392 MPa	578 MPa	44 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 Shielding Gas		
Helsvetsgods	-196 °C	28 J
Helsvetsgods	-29 °C	50 J
C1 Shielding Gas		
Helsvetsgods	-29 °C	47 J
Helsvetsgods	-196 °C	26 J

Svetsgodsanalys %						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
M21 Shielding Gas						
0.060	1.20	0.90	0.007	0.020	9.8	19.5
C1 Shielding Gas						
0.050	1.10	0.80	0.007	0.020	9.5	19.3

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h