

Shield-Bright 309LMo

Shield-Bright 309LMo är avsedd för svetsning av rostfritt mot kolstål men även som första sträng på kolstolmaterial som ska påsvetsas med 316. Största användningsområden är inom pappersbruk och kraftverk för att ge större motståndskraft mot korrosion. Denna tråd är främst avsedd för lägessvetsning och går både med Ar/ CO2 eller 100% CO2 som skyddsgas. (Art nr 35EA)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.22 : E309LMoT1-1 SFA/AWS A5.22 : E309LMoT1-4 JIS Z 3323 : TS309LMo-FB1 KS D 3612 : YF309MoLC EN ISO 17633-A : T 23 12 2 L P C1 2 EN ISO 17633-A : T 23 12 2 L P M21 2
Godkännanden	DNV-GL : VL 309MoL KR : RW 309MoLG(C)

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	C Cr Ni Mo
Skyddsgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 Shielding Gas			
Helsvetsgods	570 MPa	750 MPa	30 %
C1 Shielding Gas			
Helsvetsgods	550 MPa	715 MPa	35 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
C1 Shielding Gas		
Helsvetsgods	-196 °C	20 J
Helsvetsgods	-29 °C	50 J

Svetsgodsanalys %							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
M21 Shielding Gas							
0.030	1.2	0.75	0.008	0.024	13.0	23.5	2.60
C1 Shielding Gas							
0.029	1.0	0.70	0.008	0.024	12.7	22.90	2.60

Insmälningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h