



Titre Système mondial de numérotation des équipements		Préparé par S. Daubert
Numéro de document GQM0031	Date de révision 12 décembre 2024	Autorisé par B. Harrison

1. Champ d'application

Cette procédure s'applique aux équipements portant la marque ESAB ou une marque associée à ESAB, telle que ThermalDynamics, Cigweld, etc. Elle s'applique aux composants principaux tels que les sources d'alimentation, les alimentateurs, etc., qui sont ou devraient être sérialisés, mais pas aux systèmes complets, tels que les projets d'automatisation. Elle ne s'applique pas aux équipements à gaz ni aux accessoires de soudage/découpage, tels que les torches, les EPI, etc.

REMARQUE : chaque site peut créer des procédures ou des instructions de travail complémentaires qui complètent, mais ne remplacent pas, les exigences de cette procédure.

2. Objectif

L'objectif de ce document est de garantir un système de sérialisation intelligent et cohérent pour tous les sites de fabrication et les sites fournisseurs afin d'assurer l'identification et la traçabilité des matériaux.

3. Définitions

Sérial Numéro	<i>Identifiant unique de traçabilité pour chaque équipement.</i>
--------------------------	--

4. Responsabilités

- 4.1. Le vice-président de la qualité mondiale ou son représentant est responsable du maintien de cette procédure opérationnelle standard.
- 4.2. Le vice-président de l'approvisionnement ou son représentant veillera au respect de cette procédure opérationnelle standard chez tous les fournisseurs tiers.
- 4.3. Tous les directeurs d'usine et responsables qualité des sites de fabrication veilleront au respect de cette procédure opérationnelle standard.

5. Procédure

5.1. La séquence standard des numéros de série est LLRRRYWW####, où :

- 5.1.1. LL – code à 2 caractères indiquant le lieu de fabrication/identifiant du site, voir GQM0044 ou contacter votre représentant en approvisionnement pour déterminer l'identifiant de lieu approprié.
- 5.1.2. RRR - Niveau de révision du produit - trois chiffres, où
 - 5.1.2.1. Premier R – 1 chiffre – dernier chiffre de l'année de révision – par exemple, 2020 = 0, 2021 = 1, etc.
 - 5.1.2.2. Deuxième et troisième R – semaine de révision – deux chiffres, numéro de la semaine selon le calendrier, par exemple semaine 1 = 01, semaine 2 = 02... semaine 52 = 52
- 5.1.3. YY – Année de production – deux chiffres, année selon le calendrier, par exemple année 2020 = 20, 2021 = 21, 2022 = 22, etc.
- 5.1.4. WW – Semaine civile de production – deux chiffres, numéro de la semaine selon le calendrier, par exemple semaine 1 = 01, semaine 2 = 02... semaine 52 = 52
- 5.1.5. #### - Système de numérotation séquentielle de toutes les unités produites au cours de la semaine, quel que soit leur type. Chaque semaine commence par 0001 et aucune machine de ce site n'aura le même numéro séquentiel.

EXEMPLE : OP92520320011,

OP = Unité fabriquée à Opole

925 – Unité fabriquée selon la révision achevée en 2019, semaine 25 2032

- Unité fabriquée au cours de la 32^e semaine de 2020

0011 – Unité était la 11^e unité fabriquée à Opole cette semaine-là