

## G 102

-

### Specifications

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Classifications | EN 12536 : OI |
|-----------------|---------------|

### Typical Wire Composition %

| C     | Mn   | Si   | Ni  | Cr   | Mo  | V     |
|-------|------|------|-----|------|-----|-------|
| 0.084 | 0.44 | 0.03 | 0.2 | 0.09 | 0.2 | 0.015 |

### Typical Weld Metal Analysis %

| C   | Mn  | Si  | S    | P    |
|-----|-----|-----|------|------|
| 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.02 | 0.02 |