

Exaton 24.29.5.LCu

Exaton 24.29.5.LCu, elektro-cüruf kayna (ESW) veya toz alt ark kayna (SAW) için kullanılan bakır alaımlı bir krom-nikel-molibden erit elektrottur. ESW'de, E385 bileimli karbon ve düşük alaımlı çelikler üzerine tek katmanlı kaplamalar uygulanabilir. SAW'de, %20 Cr/%25 Ni/%5 Mo/Cu bileimli tampon katmanlar, Exaton 20.25.5.LCu kullanılarak 904/385 bileimli ikinci katmanların kaplanmasıdan önce karbon ve düşük alaımlı çelikler üzerinde ylabılır.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	SFA/AWS A5.9 : EQ(385)

Tipik Tel Bileimi %								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
<=0.020	2	0.4	<=0.015	<=0.015	29	23.5	5.4	1.8