

OK 46.00

OK 46.00 mükemmel performans gösteren, kullanm kolay, rutil bir elektrottur ve pasa veya dier yüzey kirliliklerine kar nispeten duyarszdr. Kendiliinden dalan cürufla dikey aa yön dahil tüm konumlarda pürüzsüz kaynak dikileri yar. Elektrodu ksa kaynaklar, kök pasolar ve punteriz için ideal klan iyi çarpma ve yeniden çarpma özellikleri, bolukların doldurulması için de faydalıdır.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11
Onaylar	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.05 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00623

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Kaynak Akım	AC, DC+-
Alam Tipi	Carbon Manganese
Kaplama Türü	Rutile-cellulosic covering

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	400 MPa	510 MPa	28 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
ISO		
Kaynaklı Olarak	0 °C	70 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %		
C	Mn	Si
0.08	0.42	0.30

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bina füzyon süresi	Yma Hız @ %90 I maks.
1.6 x 300.0 mm	30-60 A	26 V	63 %	36 sec	0.38 kg/h
2.0 x 300.0 mm	50-80 A	25 V	60 %	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 350.0 mm	60-100 A	22 V	65 %	50 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-150 A	22 V	65 %	57 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-230 A	22 V	60 %	65 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	100-230 A	27 V	69 %	71 sec	1.77 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-290 A	24 V	60 %	87 sec	2.3 kg/h
5.0 x 450.0 mm	150-290 A	24 V	60 %	114 sec	2.3 kg/h