

OK 63.34

OK 63.34, benzer bileimdeki çeliklerin dikey aa yönde kayna için tasarlanm 19 Cr 12 Ni 3 Mo tipi rutil bir MMA elektrottur. Profillerde balant kenarlarında çok iyi bir biti ve iyi bir balant salayan dikiler salar.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 1 1 SFA/AWS A5.4 : E316L-16 CSA W48 : E316L-16 Werkstoffnummer : 1.4430
Onaylar	CWB : E316L-16 VdTÜV : 03816

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Kaynak Akm	DC+, AC
Ferrit çerii	FN 3-8
Alam Tipi	Austenitic CrNiMo
Kaplama Türü	Acid Rutile

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
AWS			
Kaynakl Olarak	440 MPa	600 MPa	40 %
ISO			
Kaynakl Olarak	440 MPa	600 MPa	

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scakl	Darbe Deeri
AWS		
Kaynakl Olarak	20 °C	65 J
Kaynakl Olarak	-20 °C	52 J
ISO		
Kaynakl Olarak	20 °C	65 J
Kaynakl Olarak	-120 °C	38 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.02	0.8	0.8	11.8	18.7	2.8	0.13	6

Yma Verileri					
Çap	Akm	Gerilim	Yma Verimlili (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bana füzyon süresi	Yma Hz @ %90 I maks.
2.5 x 300.0 mm	70-90 A	22 V	70 %	39 sec	1.0 kg/h
3.2 x 300.0 mm	80-130 A	25 V	70 %	39 sec	1.6 kg/h