

OK 63.80

CrNiMo 18-12-3 tipi Nb veya Ti ile stabilize edilmi paslanmaz çeliklerin kaynanda kullanılan asit rutil kaplı MMA elektrotu.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 Nb R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E318-17 Werkstoffnummer : 1.4576
Onaylar	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00639

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Kaynak Akım	DC+, AC
Ferrit çerri	FN 6-12
Alam Tipi	Austenitic CrNi
Kaplama Türü	Acid Rutile

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	507 MPa	614 MPa	38 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scağı	Darbe Deeri
ISO		
Kaynaklı Olarak	20 °C	55 J
Kaynaklı Olarak	-60 °C	41 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FN WRC-92
0.02	0.6	0.8	11.5	18.2	2.9	0.08	0.31	7

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimlili (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bana füzyon süresi	Yma Hz @ %90 I maks.
2.0 x 300.0 mm	45-65 A	29 V	56 %	29 sec	0.8 kg/h
2.5 x 300.0 mm	60-90 A	30 V	56 %	35 sec	1.1 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	32 V	61 %	54 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-170 A	33 V	61 %	55 sec	2.1 kg/h