

OK 64.30

OK 64.30, 19 Cr 13 Ni 3-4 Mo tipi paslanmaz çeliin kaydanda kullanılan düşük karbonlu rutil kaplı bir elektrottur. Daha yüksek molibden içeri, E316L tiplerinden daha yüksek çukurlama korozyonu direnci salar.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 3581-A : E Z 19 13 4 N L R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E317L-17 Werkstoffnummer : (1.4447)
Onaylar	VdTÜV : 02311

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile ilettime geçin.

Kaynak Akm	DC+, AC
Ferit çerii	FN 5-10
Alam Tipi	Austenitic CrNiMo
Kaplama Türü	Acid Rutile

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
AWS			
Kaynaklı Olarak	480 MPa	600 MPa	35 %
ISO			
Kaynaklı Olarak	480 MPa	600 MPa	30 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scağı	Darbe Deeri
ISO		
Kaynaklı Olarak	-20 °C	46 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	49 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.02	0.7	0.7	13.1	18.4	3.6	0.08	8

Yma Verileri					
Çap	Akm	Gerilim	Yma Verimlili (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bana füzyon süresi	Yma Hz @ %90 I maks.
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	29 V	56 %	52 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-120 A	30 V	56 %	52 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-170 A	32 V	56 %	58 sec	2.1 kg/h