

OK 67.13

25 Cr 20 Ni çeliklerin kaynanda kullanılan östenitik paslanmaz çelik elektrot. Kaynak metali ölçülebilir ferrit içermez ve 1100-1150 °C'ye kadar pullanmaya kar dayankldr.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 3581-A : E 25 20 R 1 2 SFA/AWS A5.4 : E310-16 Werkstoffnummer : 1.4842
Onaylar	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Kaynak Akm	DC+, AC
Ferrit çerii	FN 0
Alam Tipi	Austenitic CrNi
Kaplama Türü	Basic Rutile

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
AWS			
Kaynakl Olarak	430 MPa	600 MPa	35 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scakl	Darbe Deeri
AWS		
Kaynakl Olarak	20 °C	90 J
ISO		
Kaynakl Olarak	20 °C	83 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.12	1.9	0.6	21.1	25.6

Yma Verileri					
Çap	Akm	Gerilim	Yma Verimlili (%)	Maksimum %90 l'de elektrot bana füzyon süresi	Yma Hz @ %90 l maks.
2.5 x 300.0 mm	50-85 A	21 V	51 %	42 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-120 A	24 V	51 %	58 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	70-160 A	28 V	51 %	61 sec	1.7 kg/h