

OK 67.55

UNS S31803 gibi dubleks paslanmaz çeliklerin kayna için özel olarak tasarlanm bazik kaplamalı elektrot. Mekanik özelliklerle ilgili gerekliliklerin yüksek olduğu uygulamalar için uygundur.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	EN ISO 3581-A : E 22 9 3 N L B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E2209-15 Werkstoffnummer : 1.4462
Onaylar	DNV-GL : Duplex VdTÜV : 06774

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Kaynak Akım	DC+
Ferit içeri	FN 35-50
Alam Tipi	Austenitic CrNiMo
Kaplama Türü	Basic

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	650 MPa	800 MPa	28 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklı	Darbe Deeri
ISO		
Kaynaklı Olarak	-20 °C	85 J
Kaynaklı Olarak	-60 °C	65 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	100 J
Kaynaklı Olarak	-40 °C	75 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.04	1.0	0.7	9.1	23.2	3.2	0.15	41

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimlili (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bana füzyon süresi	Yma Hz @ %90 I maks.
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	23 V	59 %	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-115 A	24 V	59 %	61 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-140 A	24 V	60 %	74 sec	1.5 kg/h