

## OK 68.17

Martensitik 13 Cr 4 Ni-Mo tipi çeliklerin kaynanda kullanılan rutil-bazik elektrot.

| Teknik Özellikler |                                                                                                            |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Snflandrmalar     | EN 14700 : E Fe7<br>EN ISO 3581-A : E 13 4 R 3 2<br>SFA/AWS A5.4 : E410NiMo-16<br>Werkstoffnummer : 1.4351 |

|                      |                             |
|----------------------|-----------------------------|
| Kaynak Akım          | DC+, AC                     |
| Yayılabilir Hidrojen | <8.0 ml/100g                |
| Alam Tipi            | Martensitic 13Cr4Ni-Mo type |
| Kaplama Türü         | Rutile Basic                |

| Tipik Çekme Özellikleri              |              |               |       |
|--------------------------------------|--------------|---------------|-------|
| Koul                                 | Akma Dayanım | Çekme Dayanım | Uzama |
| ISO                                  |              |               |       |
| Stress relieved+<br>8 hour(s) 600 °C | 650 MPa      | 870 MPa       | 17 %  |

| Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri |                |              |
|-----------------------------------|----------------|--------------|
| Koul                              | Test Sıcaklığı | Darbe Değeri |
| ISO                               |                |              |
| Stress relieved+                  | 20 °C          | 45 J         |
| Stress relieved+                  | -10 °C         | 45 J         |
| Stress relieved+                  | -40 °C         | 40 J         |

| Tipik Kaynak Metali Analizi % |     |     |     |      |     |
|-------------------------------|-----|-----|-----|------|-----|
| C                             | Mn  | Si  | Ni  | Cr   | Mo  |
| 0.02                          | 0.6 | 0.4 | 4.6 | 12.0 | 0.6 |

| Yma Verileri   |          |         |                     |                                               |                        |
|----------------|----------|---------|---------------------|-----------------------------------------------|------------------------|
| Çap            | Akım     | Gerilim | Yma Verimliliği (%) | Maksimum %90 I'de elektrot bana füzyon süresi | Yma Hızı @ %90 I maks. |
| 2.5 x 350.0 mm | 55-100 A | 21 V    | 62 %                | 61 sec                                        | 0.8 kg/h               |
| 3.2 x 350.0 mm | 65-135 A | 21 V    | 59 %                | 66 sec                                        | 1.2 kg/h               |
| 4.0 x 450.0 mm | 90-190 A | 24 V    | 59 %                | 92 sec                                        | 1.7 kg/h               |